

進行諮詢時

When making an inquiry

諮詢時，請提供以下資訊。

Please provide the following information when making an inquiry.

① 布種(基材)	
種類(材質)	
形狀	
卷徑	mm
布寬	mm
厚度	mm
單位重量	g/m ²
② 清漆	
樹脂	
使用溶劑	
每種溶劑所用比例(使用兩種或兩種以上溶劑時)	%
使用濃度[固體(樹脂)濃度]	%
使用粘度	C. P.
③ 加工後特性	
樹脂量(佔產品總重量的百分比)	%
④ 運作條件	
乾燥溫度	°C
硬化溫度	°C
加工速度(走布速度)	m/min
機器運行速度	
Max. m/min	
最大允許廢氣濃度 (爆炸下限的倍數)	倍

① Web(Base material)	
Type (Material)	
Shape	
Wound diameter	mm
Web width	mm
Thickness	mm
Base Weight	g/m ²
② Varnish	
Resin	
Solvent used	
Composition ratio of solvents (When two or more types are mixed)	%
Density [Density of solid (resin)]	%
Viscosity	C.P.
③ Property after finishing	
Resin content (Based on total weight of product)	%
④ Operating conditions	
Drying temperature	°C
Curing temperature	°C
Processing speed (Web speed)	m/min
Machine operating speed	
Max. m/min	
Max. allowable exhaust gas density (Multiple of lower explosion limit)	

客戶名稱(公司名稱)	
部門名稱:	負責窗口姓名:
地址(含郵遞區號):	
電話:	E-mail:

聯絡資訊

SANWA ENGINEERING CO., LTD.

〒674-0093 兵庫縣明石市二見町南二見1番27号 明石總部工廠

TEL: (078)941-2000 【代表號】

FAX: (078)941-1130