

進行諮詢時

When making an inquiry

我們憑藉著多年累積的熱傳遞技術、製造技術和售後服務，來滿足客戶的需求。

■ 計畫表

項目		高溫側（加熱側）	低溫側（被加熱側）
流體			
流量	(WET) m ³ N/h		
入口溫度	°C		
出口溫度	°C		
使用壓力	kPa		
允許壓力損失	kPa		
流體組成 (Vol. %・Wet%)	CO ₂	Vol. %	
	N ₂	Vol. %	
	O ₂	Vol. %	
	H ₂ O	Vol. %	
	HC l	Vol. % or	
	SOx	Vol. % or	
其他氣體			
粉塵	g/m ³ N		
備註：（如有其他條件，請詳細說明）			

客戶名稱（公司名稱）	
部門名稱：	負責窗口姓名：
地址（含郵遞區號）：	
電話：	E-mail：

聯絡資訊

SANWA ENGINEERING CO., LTD.

〒674-0093 兵庫縣明石市二見町南二見1番27号 明石總部工廠

TEL: (078)941-2000 【代表號】

FAX: (078)941-1130